

# PANTER



## calzado de seguridad

### EL FABRICANTE ALICANTINO YA ES UN REFERENTE PARA POLICÍAS, MILITARES, PARAMÉDICOS Y EFECTIVOS DE PROTECCIÓN CIVIL



La gama E.I.A. de Panter impulsa la expansión internacional de la marca y la sitúa como un primer referente en el mercado de calzado para equipos de intervención y asalto.



Militares, policías, paramédicos, miembros de protección civil y profesionales de estamentos relacionados con la seguridad y la protección. El fabricante alicantino tiene en estos segmentos a sus más fieles consumidores de calzado de seguridad. Todos ellos han depositado en los distintos modelos de Panter una gran consideración ante su equilibrio entre funcionalidad,

confort y diseño que han demostrado.

Las gamas más recientes como Firebird, Águila o Milano Oxígeno, que conforman un calzado de uniformidad de alto rendimiento, han cosechado en 2011 en estos campos el mayor reconocimiento nacional e internacional. Con este nuevo logro, Panter afianza su

carácter de marca de referencia en el mercado. También demuestra cómo se puede hacer frente a la crisis, abriendo nuevos mercados y renovándose con productos de excelente calidad, basados en la innovación, la experiencia y la aplicación de tecnologías de última generación, tal y como recuerdan desde la empresa.



## TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

Industrial Zapatera (Panter) se destaca en el mercado de la seguridad laboral por una constante apuesta por la calidad, el I+D+i, la tecnología de vanguardia, la robótica de última generación y, en definitiva, "la preocupación por ofrecer al cliente un servicio basado en la excelencia". Las nuevas gamas de Panter

incorporan el novedoso sistema Oxígeno, creado y patentado por la compañía, que supone un importante avance en la industria del calzado de seguridad.

Como se sabe, el sistema Oxígeno logra que el calzado transpire por la parte anterior de la suela, y que evacue el sudor, a la vez que garantiza la impermeabilidad y proporciona la temperatura más adecuada al pie.



SISTEMA PATENTADO



## Sistema de aseguramiento de la calidad

# PANTER OBTIENE EL CERTIFICADO DE CALIDAD PECAL/AQAP2120 OTORGADO POR EL MINISTERIO DE DEFENSA

Calpesa (Calzados Plásticos Españoles, S.A.), división industrial de la compañía Panter, fabricante de calzado profesional seguridad con más de 35 años de experiencia en el sector ha afianzado su compromiso con la excelencia obteniendo el certificado de calidad PECAL/AQAP2120 otorgado por la Dirección General de Armamento y Material (DGAM), organismo oficial perteneciente al Ministerio de Defensa y dedicado a dirigir y ejecutar la

inspección técnica y económica de la actividad industrial relacionada con los bienes y servicios para la defensa, además de intervenir como órgano técnico de aseguramiento de la calidad del armamento y material de Defensa.

La concesión de la norma PECAL/AQAP2120, ha sido fruto de una auditoría que acredita el sistema de gestión de calidad en la producción, siendo Panter una de las pocas empresas españolas

fabricantes de calzado profesional certificada para abastecer a este sector.

Esta certificación supone un reconocimiento al sistema de producción de Panter, a la vanguardia de la industria del calzado, así como a su excepcional gama de calzado de avanzadas prestaciones destinadas a equipos de intervención, cuyo cometido es velar por la seguridad de la sociedad.

